

 **Гидро-ГАРАНТ**



ГидроКонтур

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПРОФИЛИ
ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ И
УПЛОТНЕНИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ,
ДЕФОРМАЦИОННЫХ
И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ
В ПРОМЫШЛЕННОМ
И ГРАЖДАНСКОМ
СТРОИТЕЛЬСТВЕ

- ГИДРОШПОНКИ
- ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ
- ШНУРЫ ИЗ ПОРИСТОЙ РЕЗИНЫ (ГЕРНИТ)
- ПРОФИЛИ ИЗ ГИДРОФИЛЬНОЙ РЕЗИНЫ
- НАБУХАЮЩИЕ БЕНТОНИТОВЫЕ ШНУРЫ

Контакты
www.gidroshponka.ru
www.gidroshponki.pf
www.gidrokontur.ru
www.gidrokontur.pf

Контакты
Tel: +7 (495) 649-02-57
+ 7 (495) 649-02-87
+ 7 (495) 988-14-97
Email: 6490257@mail.ru

 **Гидро-ГАРАНТ**

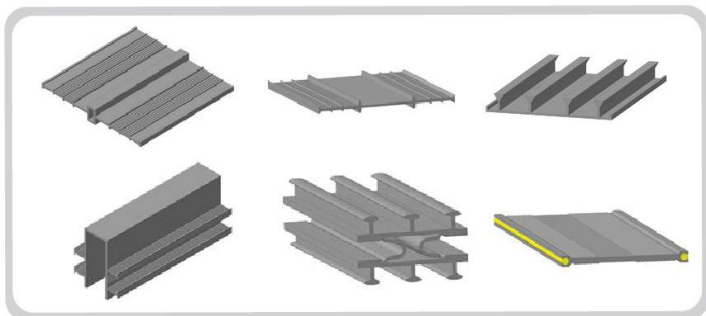
СОВРЕМЕННЫЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

Профессиональные технические консультации,
Изготовление изделий по эскизу заказчика,
Собственная современная производственная база,
Цена производства на все материалы,
Наличие материалов на складах в крупных городах,
Оперативная доставка собственным транспортом,
Гарантия на работы – 5 лет!

Контакты
www.gidroshponka.ru
www.gidroshponki.pf
www.gidrokontur.ru
www.gidrokontur.pf

Контакты
Tel: +7 (495) 649-02-57
+ 7 (495) 649-02-87
+ 7 (495) 988-14-97
Email: 6490257@mail.ru

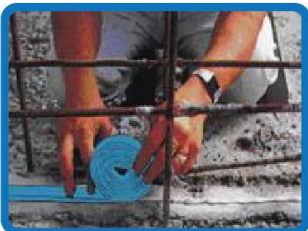
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ШПОНКИ ГидроКонтур



РАЗЛИЧНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ГидроКонтур



НАБУХАЮЩИЕ ПРОФИЛИ из гидрофильной резины и бентонита



Оглавление

О Компании	4
Гидрошпонки для «холодных» швов бетонирования	5
Опалубочные гидрошпонки для «холодных» швов	7
Гидрошпонки для деформационных швов	9
Опалубочные гидрошпонки для деформационных швов	14
П-образные гидрошпонки	17
Гидрошпонки для шва «стена в грунте»	19
Гидрошпонки для сварки с ПВХ-мембранами	20
Комбинированные гидрошпонки набухающими шнурами	21
Гидрошпонки для объемных перемещений	22
Гидрошпонки для частного домостроения	23
Гидрошпонки для строительства резервуаров хранения нефтепродуктов	25
Технические показатели сырья - ПВХ	26
Технические показатели сырья – резина эпдм	27
Сертификаты	28
Уплотнительные профили для деформационных швов	29
Герниковый шнур для уплотнения швов	30
Бентонитовый набухающий шнур гидрофест	31
Набухающий профиль из гидрофильной резины	32
Пробки для герметизации монтажных отверстий	33

О нашей компании.

Компания Гидро-ГАРАНТ много лет занимается производством и реализацией гидроизоляционных материалов для различного назначения. Мы располагаем как собственной производственной базой, так и выступаем дистрибьюторами крупнейших российских и зарубежных компаний специализирующихся на выпуске современных систем для гидроизоляции.

На сегодняшний день мы являемся одним из крупнейших производителей резино-технических изделий, таких как гидроизоляционные профили – гидрошпонки из ПВХ, резины и ТЭПа, гермитовые уплотнительные шнуры из пористой резины, бентонитовые набухающие жгуты, прокладки из гидрофильной резины. Также мы производим по чертежам заказчика любые профили из резины (пористой и монолитной) и ПВХ. В 2010 году нами налажен выпуск гидроизоляционных рулонных материалов на основе бентонитовых глин под торговой маркой Росбент. Уже сегодня данный материал приобрел широкую популярность и пользуется большим спросом по всей России и в странах бывшего СНГ.

Штат нашей компании располагает техническими специалистами высокого уровня с многолетним опытом работы в строительной отрасли. Наши партнеры всегда могут рассчитывать на грамотные консультации по подбору тех или иных решений для каждого конкретного случая решения проблемы по гидроизоляции.

Наши контакты:

Офис: 141207 г. Пушкино, ул. Грибоедова д.7, ТОЦ "Флагман", оф. 608-4

Тел.: 8(495) 649-02-57/87 Факс: 8 (495) 988-14-97

E-mail: 6490257@mail.ru

Представительство в Республике Беларусь:

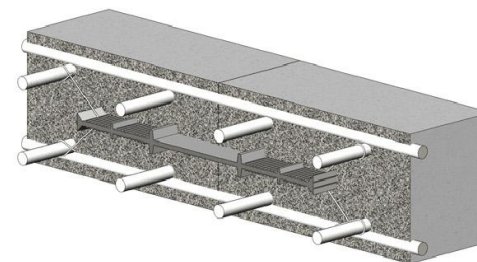
ООО «Гермика-Снаб» г.Минск, ул.Бегомльская

Телефоны: м +375-25-939-43-64, тел. +375-29-668-59-90; +375-25-939-43-64

E-mail: smirnov_as@list.ru

Гидроизоляционные профили ГидроКонтур для герметизации и уплотнения технологических (холодных) швов в промышленном и гражданском строительстве

Как правило, возводимые монолитные бетонные и железобетонные конструкции бетонируются отдельными сопрягаемыми между собой участками - блоками (картами) бетонирования.



Холодный шов бетона образуется, когда каждый последующий слой бетонной смеси укладывают на затвердевший (схватившийся) предыдущий слой бетона. Отличительной особенностью холодного шва является то, что сцепление нового бетона с уже затвердевшим бетоном значительно ниже, чем прочность

монолитного бетона без холодного шва, вследствие чего снижаются морозостойкость, водонепроницаемость и ухудшается внешний вид конструкций. Это объясняется тем, что холодные швы являются границей, на которой происходит превращение усадочных напряжений сжатия в напряжения растяжения, и поэтому зона шва становится предварительно напряженной. Как известно, бетон хорошо работает на сжатие, менее стоек к изгибающим нагрузкам и значительно хуже противостоит напряжениям растяжения. В результате релаксации напряжений растяжения, реализующихся в виде микротрещин, зона стыка имеет меньшую плотность и прочность, по сравнению с монолитным бетоном и при равных растягивающих напряжениях, трещины прежде всего открываются именно по швам.

Для решения данной проблемы компания Гидро-ГАРАНТ выпустила целую линейку гидроизоляционных шпонок.

Технические характеристики гидрошпонок для герметизации «холодных швов» бетонирования ГидроКонтур

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал – ПВХ-П					
ЦР-240П	5	5	10	10	0,68
ЦР-320П	5	5	10	10	0,86
ЦР-400П	5	5	10	10	0,93
Материал-Резина					
БУР-200	5	5	10	10	0,65
ЦР-220Р	5	5	13	12	0,55
ЦР-270Р	5	5	13	12	0,8

Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур центральные для герметизации «холодных» швов

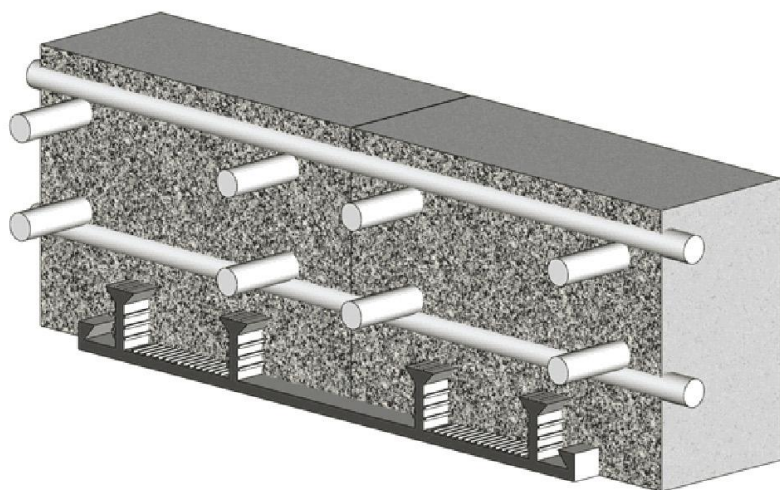
ЦР-240П ПВХ-П Ширина 240мм	
ЦР-320П ПВХ-П Ширина 320мм	
ЦР-400П ПВХ-П Ширина 400мм	
БУР-200 Резина ЭПДМ Ширина 196мм	
ЦР-220Р Резина ЭПДМ Ширина 220мм	
ЦР-270Р Резина ЭПДМ Ширина 270мм	

Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур опалубочные для герметизации «холодных» швов

ОП-196Р Резина ЭПДМ Ширина 196 мм		
ОП-215Р Резина ЭПДМ Ширина 215 мм		
ОП-220Р Резина ЭПДМ Ширина 220 мм		
ОП-270Р Резина ЭПДМ Ширина 270 мм		
ОП-240П ПВХ-П Ширина 240 мм		
ОП-320П ПВХ-П Ширина 320 мм		
ОП-400П ПВХ-П Ширина 400 мм		

Технические характеристики опалубочных шпонок ГидроКонтур для «холодных» швов.

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
ОП-240П	5	15	25	20	0,3
ОП-320П	5	15	25	20	0,42
ОП-400П	5	15	25	20	0,47
Материал-Резина ЭПДМ					
ОП-196	5	10	20	15	0,25
ОП-215	5	5	8	8	0,5
ОП-220Р	5	16	20	16	0,25
ОП-270Р	5	16	25	20	0,43



Гидроизоляционные профили ГидроКонтур для герметизации и компенсации деформационных напряжений в деформационных швах в промышленном и гражданском строительстве.

Деформационный шов — предназначен для уменьшения нагрузок на элементы конструкций в местах возможных деформаций, возникающих при колебании температуры воздуха, сейсмических явлений, неравномерной осадки грунта и других воздействий, способных вызвать опасные собственные нагрузки, которые снижают несущую способность конструкций. Представляет собой своего рода разрез в конструкции здания, разделяющий сооружение на отдельные блоки и, тем самым, придающий сооружению некоторую степень упругости. С целью герметизации заполняется упругим изоляционным материалом.

В зависимости от назначения применяют следующие деформационные швы:

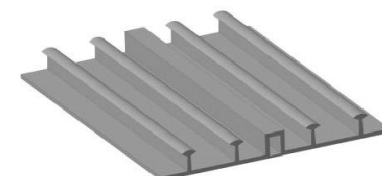
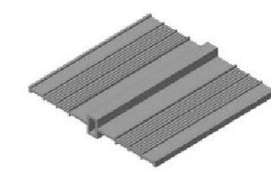
ОП-220Р	5	16	20	16	0,25
ОП-270Р	5	16	25	20	0,43

температурные, антисейсмические и усадочные.

Для организации и гидроизоляции деформационных швов используют различные материалы:

- герметики, замазки, гидрошпонки

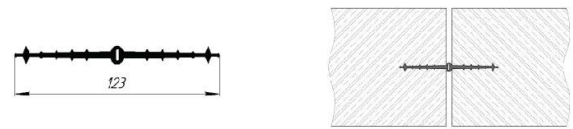
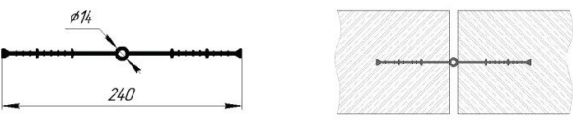
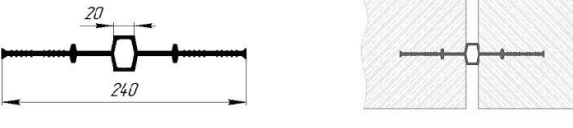
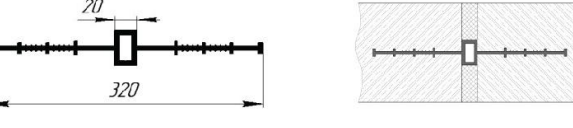
Деформационные гидрошпонки подразделяются:

ОПАЛУБОЧНЫЕ	ЦЕНТРАЛЬНЫЕ
	
ОД (опалубочные деформационные)	ЦД (центральные деформационные)



Гидроизоляционные шпонки

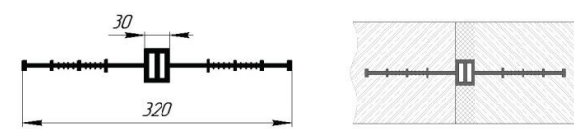
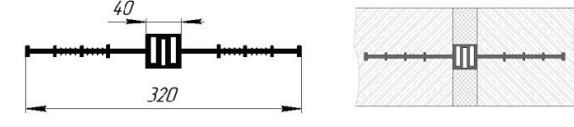
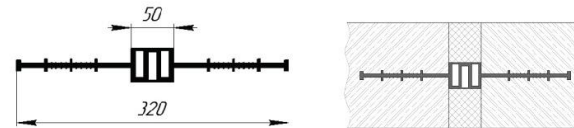
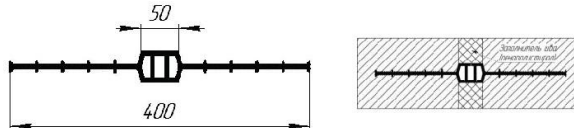
ГидроКонтур для герметизации деформационных швов (центрального заложения)

ЦД-123К10 ПВХ-П Для швов не более 10 мм, шириной 123 мм, толщина конструкции не менее 120мм	
ЦД-240К15 ПВХ-П Для швов не более 15 мм, шириной 24	
ЦД-240К20 ПВХ-П Для швов до 20мм, шириной 240мм	
ЦД-320К20 ПВХ-П Для швов до 20мм, шириной 320мм	



Гидроизоляционные шпонки

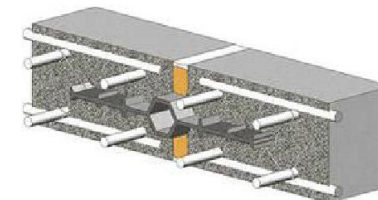
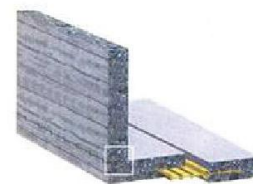
ГидроКонтур для герметизации деформационных швов (центрального заложения)

ЦД-320К30 ПВХ-П Для швов до 30мм, шириной 320мм	
ЦД-320К40 ПВХ-П Для швов до 40мм, шириной 320мм	
ЦД-320К50 ПВХ-П Для швов до 50мм, шириной 320мм	
ЦД-400К50 ПВХ-П Для швов до 50мм, шириной 400мм	



Технические характеристики деформационных шпонок ГидроКонтур центрального заложения.

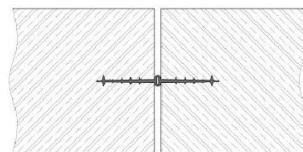
Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
ЦД-123К10	10	10	10	8	0,3
ЦД-240К15	8	12	8	8	0,55
ЦД-240К20	15	32	32	15	0,61
ЦД-320К20	12	32	32	15	0,81
ЦД-320К30	27	75	75	42	0,81
ЦД-320К40	29	115	115	53	0,81
ЦД-320К50	29	121	111	73	0,81
ЦД-400К50	30	125	115	75	0,85
Материал-Резина ЭПДМ					
ЦДР-196К25	10	20	10	7	0,5
ЦДР-135К15	5	5	5	5	0,3
ЦДР-168К12	8	14	8	3	0,45
ЦДР-220К25	17	27	17	12	0,58
ЦДР-270К25	17	27	17	12	0,8
ЦДР-250/10	15	15	10	10	1,4



Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур производятся в рулонах преимущественно по 20 пог.м. Гидрошпонки из ПВХ свариваются специальными тефлоновыми ножами, Гидрошпонки из резины ЭПДМ склеиваются цианакрилатными клеями Cosmoplast или Cosmofen. Гидрошпонки из резины также называют «зимними» гидрошпонками, так как при минусовых температурах профили их ПВХ застывают и тяжело гнуться в отличие от резины, которая остается мягкой и гибкой при низких температурах.

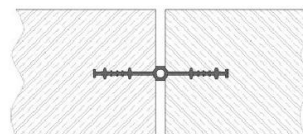
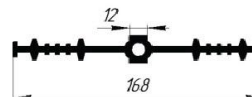
ЦДР-135К15 Резина ЭПДМ

Для швов
не более 20 мм,
ширина 135 мм



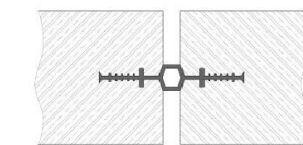
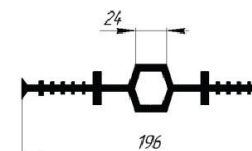
ЦДР-168К12 Резина ЭПДМ

Для швов
до 20 мм,
ширина 168 мм



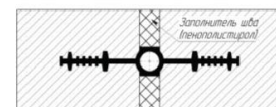
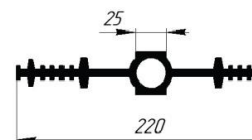
ЦДР-196К25 Резина ЭПДМ

Для швов
не более 30 мм,
ширина 196 мм



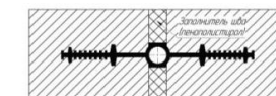
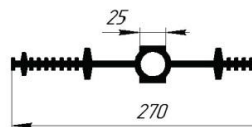
ЦДР-220К25 Резина ЭПДМ

Для швов
не более 30 мм,
ширина 220 мм



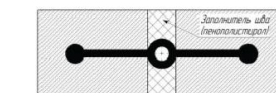
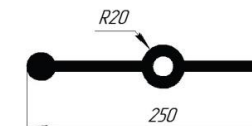
ЦДР-270К25 Резина ЭПДМ

Для швов
не более 35 мм,
ширина 270 мм

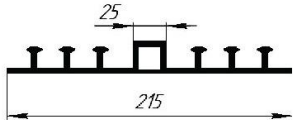
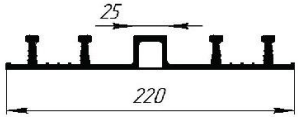
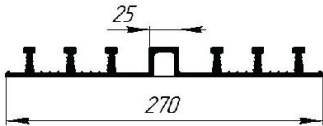
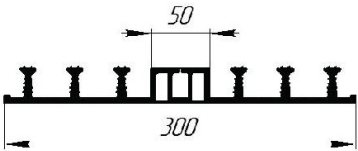


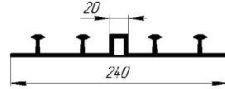
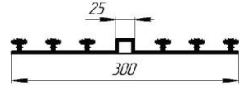
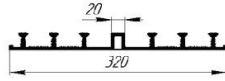
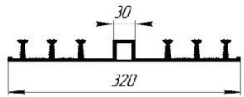
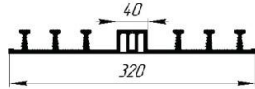
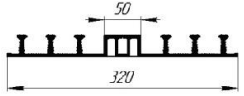
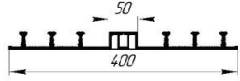
ЦДР250/10 Резина ЭПДМ

Для швов
не более 25 мм,
ширина 250 мм,
толщина 10 мм.



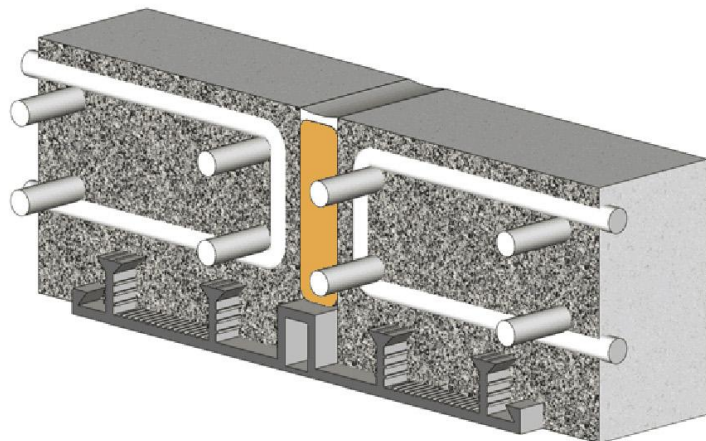
Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур опалубочные для герметизации деформационных швов в подземных и заглубленных сооружениях.

ОДР-215К25 Резина ЭПДМ Для швов до 30мм.	
ОДР-220К25 Резина ЭПДМ Для швов до 30мм.	
ОДР-270К25 Резина ЭПДМ Для швов до 30мм.	
ОДР-300К50 Резина ЭПДМ Для швов до 60мм.	

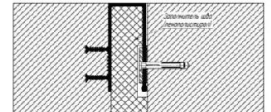
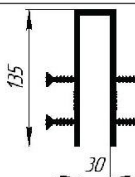
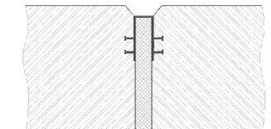
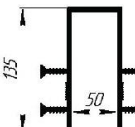
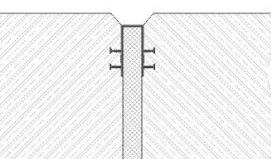
ОД-240К20 ПВХ-П Для швов до 30мм.	
ОД-300К25 ПВХ-П Для швов до 30мм.	
ОД-320К20 ПВХ-П Для швов до 30мм.	
ОД-320К30 ПВХ-П Для швов до 35мм.	
ОД-320К40 ПВХ-П Для швов до 45мм.	
ОД-320К50 ПВХ-П Для швов до 55мм.	
ОД-400К50 ПВХ-П Для швов до 55мм.	

Технические характеристики деформационных шпонок ГидроКонтур опалубочного заложения.

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
ОД-240К20	9	50	50	25	0,3
ОД-300К25	20	45	45	35	0,42
ОД-320К25	10	55	55	35	0,45
ОД-320К30	20	65	65	40	0,45
ОД-320К40	25	125	125	60	0,45
ОД-320К50	35	120	120	70	0,45
ОД-400К50	35	120	120	73	0,50
Материал-Резина ЭПДМ					
ОДР-215К25	20	30	10	10	0,25
ОДР-220К25	15	55	55	40	0,3
ОДР-270К25	15	55	55	40	0,45
ОДР-300К50	35	120	120	75	0,65

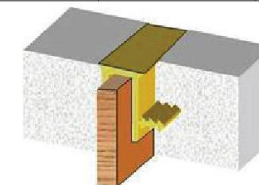
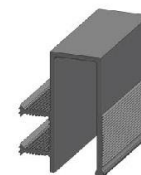


Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур П-образные для герметизации деформационных швов в подземных и заглубленных сооружениях.

ПГР-50 ПВХ-П Герметизация деформационных швов до 50мм при строительстве подземных сооружений (при сопряжении с существующими конструкциями)	 
ПГ-30 ПВХ-П Герметизация деформационных швов до 30мм.	 
ПГ-50 ПВХ-П Герметизация деформационных швов до 50мм при строительстве подземных сооружений.	 

Технические характеристики деформационных П-образных шпонок ГидроКонтур.

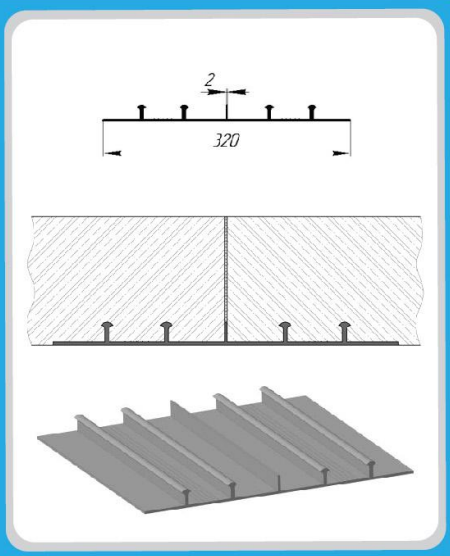
Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
ПГР-50	27	110	140	100	0,45
ПГ-30	22	125	115	90	0,40
ПГ-50	40	145	125	90	0,40



Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур для сварки с ПВХ-мембранами для расшивки карт при устройстве гидроизоляционного ковра ПВХ-мембранами.

МК-320 ПВХ-П

Герметизация
технологических швов
бетонирования при
устройстве гидроизоляции
ПВХ-мембранами,
ПВХ-П, 320мм



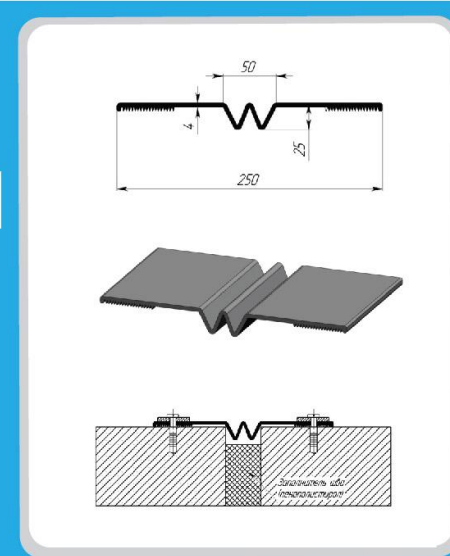
Технические характеристики

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
МК-320	5	5	5	10	0,2

Гидроизоляционные шпонки ГидроКонтур ремонтные для восстановления герметизации деформационных швов существующих конструкций.

РЕМ-250Р Резина ЭПДМ

Восстановление герметизации
деформационных швов
существующих конструкций
в заглубленных и подземных
сооружениях.



Технические характеристики

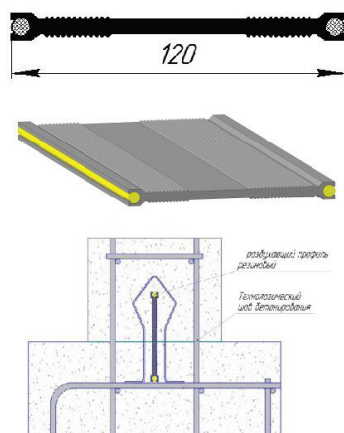
Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –Резина ЭПДМ					
РЕМ-250Р	35	65	75	55	0,3



Гидроизоляционные деформационные шпонки ГидроКонтур комбинированные с набухающими прокладками.

ВК-120 Резина ЭПДМ

Внутренняя комбинированная гидрошпонка, герметизация технологических швов бетонирования в местах «плита-стена», резина, 120мм. Комбинируется набухающим шнурком из гидрофильной резины.



Технические характеристики

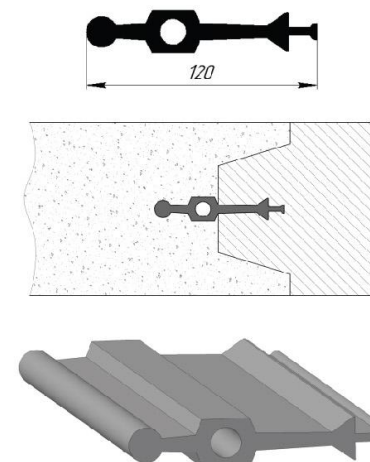
Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –Резина ЭПДМ					
ВК-120	5	5	10	10	0,7



Гидроизоляционные деформационные шпонки ГидроКонтур для устройства гидроизоляции шва «стена в грунте».

ЦДР-120 Резина ЭПДМ

Профильное уплотнение швов соединения элементов монолитных бетонных конструкций в подземных и заглубленных сооружениях «стена в грунте»



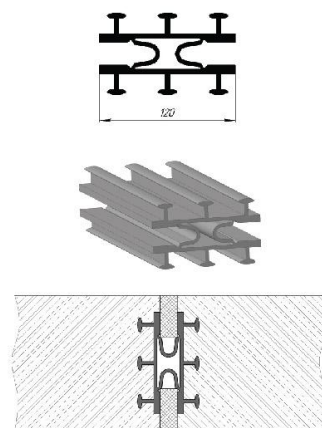
Технические характеристики

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –Резина ЭПДМ					
ЦДР-120	10	15	10	5	0.5

Гидроизоляционные деформационные шпонки ГидроКонтур для объемных перемещений.

ДК-120 ПВХ-П

Герметизация
деформационных
швов в подземных
сооружениях, компенсатор
объемных перемещений,
ПВХ-П, 120мм



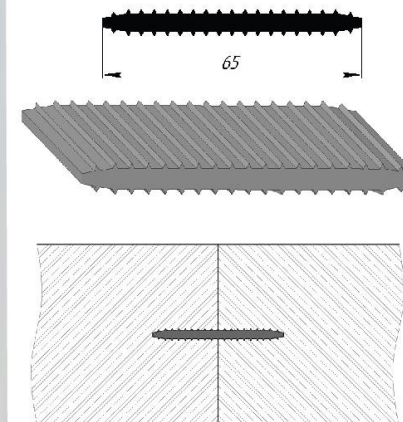
Технические характеристики

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –ПВХ-П					
ДК-120	20	45	45	45	0,45

Гидроизоляционные шпонки для «холодных» швов ГидроКонтур для частного домостроения (заглубленных этажей и подвалов).

МД-ХР Резина ЭПДМ

Внутренняя гидрошпонка
для герметизации холодных
швов бетонирования,
для частного домостроения,
ширина 65мм
ширина 80мм
ширина 120мм



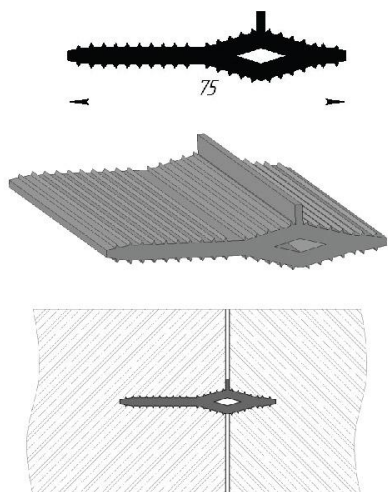
Технические характеристики

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –Резина ЭПДМ					
МД-ХР	5	5	5	5	0,5

Гидроизоляционные деформационные шпонки ГидроКонтур для частного домостроения (заглубленных этажей и подвалов).

МД-ДР Резина ЭПДМ

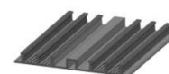
Внутренняя гидрошпонка для герметизации деформационных швов бетонирования, для частного домостроения, для швов до 20мм, ширина 75мм



Технические характеристики

Тип шпонки	Перемещения,мм				Давление воды, МПа
	сжатие	растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
Материал –Резина ЭПДМ					
МД-ДР	9	9	5	5	0.65

Гидроизоляционные деформационные шпонки ГидроКонтур из маслбензостойкой резины для резервуаров хранения нефтепродуктов



В связи с повышенными требованиями к гидроизоляционным материалам на объектах хранения нефтепродуктов, наша компания предлагает к выпуску любые гидроизоляционные шпонки (только резина ЭПДМ) из маслбензостойкой резины. При выборе шпонки стоит указать, что нужна именно маслбензостойкая резина, или просто к аббревиатуре любой шпонки добавить - МБС. Цены на пог.м данной продукции рассчитываются отдельно по каждой позиции.

Герниковый шнур для компенсации деформационных напряжений в деформационных швах, уплотнении межпанельных швов.

Типы изготавливаемых пористых шнуров ПРП40 и ПРП60 по ГОСТ 19177-81:

ПРП-40: для условий с температурным интервалом от -40°C до +70°C;

ПРП-60: для условий с температурным интервалом от -60°C до +70°C.

Сечение пористых шнуров может быть:

К - круглое;

П - прямоугольное.

Для пористых шнуров круглого сечения высшей категории качества допускается овальность 15% значения номинального диаметра, а для прокладок первой категории качества - 20%.

Условное обозначение:

где: ПРП40К60.400

ПРП - пористый резиновый профиль;

40 - рабочий диапазон температур;

К - круглый;

60 - диаметр;

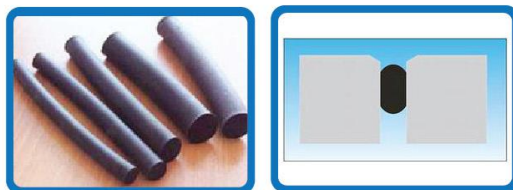
400 - группа плотности.

по согласованию возможно изготовление прокладок других сечений и размеров.

Резиновые пористые прокладки ПРП40, ПРП60 (ГЕРНИТ) в зависимости от плотности подразделяют на группы: 300; 400; 500; 600.

ПОРИСТЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ШНУРЫ ПРП40, ПРП60 (ГЕРНИТ) выпускают круглого сечения (К) диаметром от 10 до 50 мм, с интервалом через 5 мм, и диаметром 60 мм, а также прямоугольного сечения (П) размерами 30x40 и 40x60 мм.

Длина прокладок - не менее 3000мм.



Профили на основе поливинилхлоридов (ПВХ).

Применение материалов из ПВХ обеспечивает следующие характеристики:

- ✓ диапазон рабочих температур от -40 °C до +70 °C,
- ✓ долговечность,
- ✓ простота монтажа,
- ✓ надежное крепление в бетоне,
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели профилей из ПВХ:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Условная прочность при разрыве, МПа (кг/см²), не менее	ГОСТ 11262	12,0 (120)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	350
4	Температурный предел хрупкости, °C, не выше	ГОСТ 5960	- 40
5	Сопrotивление раздиру, °C, не выше		40,0 (4,0)
6	Диапазон рабочих температур, °C		-40 до +70

Профили на основе термоэластопластов (ТЭП).

Применение материалов из ТЭПа обеспечивает следующие характеристики:

- ✓ диапазон рабочих температур от -45 °C до +70 °C,
- ✓ гибкость при низких температурах,
- ✓ долговечность,
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне,
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели профилей из ТЭП:

№	Наименование показателя	Метод	Группа 1	Группа 2
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см²), не менее	ГОСТ 270, на образцах тип 1 - 2мм	5,0 (50)	7,0 (70)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 - 2мм	500	700
4	Температурный предел хрупкости, °C, не выше	ГОСТ 7912	- 45	-45
5	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 80 °C, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
6	Диапазон рабочих температур, °C		-45 до +70	-45 до +70

ХРАНЕНИЕ Изделия следует хранить в закрытых помещениях при температуре не выше 30 °C, без воздействия деформирующих нагрузок, прямых солнечных лучей, защищенными от попадания на них нефтепродуктов и органических растворителей.

Профили на основе этиленпропиленового каучука.

Продукты марки ГидроКонтур мы изготавливаем из плотной термо-, свето-, морозостойкой резины на основе этиленпропиленового каучука (EPDM) в соответствии с ТУ 5775-001-68186246-2011.

Применение EPDM-резины обеспечивает следующие характеристики:

- ✓ диапазон рабочих температур от -50 °C до +80 °C,
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах,
- ✓ высокая химическая стойкость,
- ✓ долговечность,
- ✓ простота монтажа,
- ✓ надежное крепление в бетоне,
- ✓ экологическая безопасность.

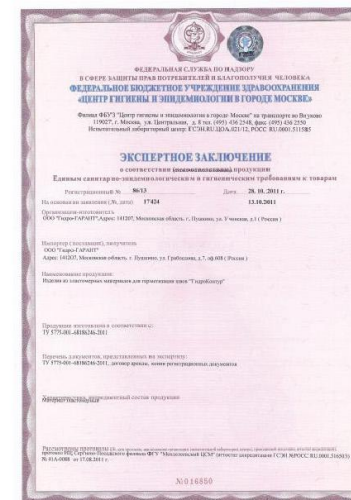
Физико-механические показатели профилей из ЭПДМ-резины:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)	6,0 (60)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °C, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °C: твердость, единицы Шор А, в пределах условная прочность при растяжении, %, не менее относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	±15 -25 -60	±15 -25 -60
6	Температурный предел хрупкости, °C, не выше	ГОСТ 7912	-50	-45
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре -50 °C, не менее	ГОСТ 13808	0,2	
8	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре -45 °C, не менее	ГОСТ 13808		0,2
9	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °C в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
10	Сопротивление раздиру, кгс/см, не менее	ГОСТ 262	20	20
11	Стойкость к воздействию агрессивных сред (определяется по изменению сопротивления раздиру после воздействия 10%-ного раствора NaOH при температуре 25 ± 5 °C в течение 168 часов), %, не менее	ГОСТ 9.030 метод В	-15	-15

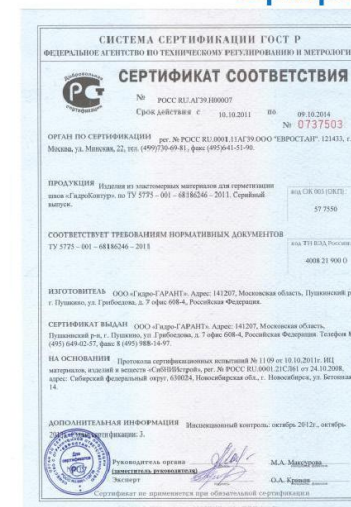
ХРАНЕНИЕ Изделия следует хранить в закрытых помещениях при температуре не выше 30 °C, без воздействия деформирующих нагрузок, прямых солнечных лучей, защищенными от попадания на них нефтепродуктов и органических растворителей.

СЕРТИФИКАТЫ

Экспертное заключение



Сертификат соответствия





Набухающий профиль из гидрофильной резины ГКНР 20*4мм.

Описание

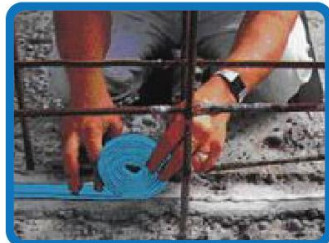


Набухающий шнур изготавливается из гидрофильной резины, которая обладает свойством увеличиваться в объеме при контакте с водой. Данное свойство позволяет с успехом применять данный профиль для герметизации швов и стыков, как при монолитном строительстве, так и при монтаже сборных бетонных конструкций. Для предотвращения набухания в свежесделанном бетоне до набора прочности, и понижения требований к условиям хранения и транспортировки, набухающий шнур из гидрофильной резины покрыт специальным лаком, который разрушается в щелочной среде бетона или долговременном контакте с водой.

Технические характеристики

Расширение в воде через 7 суток, %	600-700
Температура эксплуатации, оС	от – 30 до + 50
Твердость по Шору А	55-65
Прочность на разрыв, МПа	4-5
Удлинение при разрыве, %	до 450

Монтаж



На клейкий состав.
С помощью дюбелей
Выбор варианта крепления профиля исходя из температурно-влажностных условий эксплуатации, а также конфигурации и качества поверхности конструкции. Минимальное расстояние от набухающего шнура из

гидрофильной резины до внешней границы бетонной конструкции должно составлять не менее 70 мм, чтобы исключить деформации конструкции при расширении набухающего резинового профиля!

В состав набухающего шнура входят полимерные композиционные материалы, которые способны удерживать воду в молекулярной структуре, увеличиваясь в объеме. Увеличиваясь в объеме, набухающий шнур из гидрофильной резины принимает форму шва и заполняет все пустоты, обеспечивая полную герметичность. Процесс набухания резинового профиля является обратимым.



Бентонитовый набухающий шнур Гидрофест для герметизации холодных швов бетонирования в местах, где невозможно применить гидрошпонки.



Бентонитовый шнур Гидрофест.

Бентонитовый шнур Гидрофест – современный гидроизоляционный материал рулонного типа, предназначенный для использования в сложных технологических условиях. Это отечественный продукт, который отлично выдерживает конкуренцию с лучшими импортными аналогами и получает широкое применение в строительстве. Материал поставляется в виде жгутов длиной 5 метров.

Жгуты Гидрофест имеют прямоугольное сечение. Потребителю предлагается три модификации бентонитового шнура Гидрофест с размерами сечения 10х25 миллиметров, 15х25 миллиметров, 19х25 миллиметров. В состав шнура входит 75% природного натриевого бентонита и 25% бутилового каучука. Основным действующим компонентом этой композиции является натриевый бентонит, который и обеспечивает высокие гидроизоляционные характеристики материала.

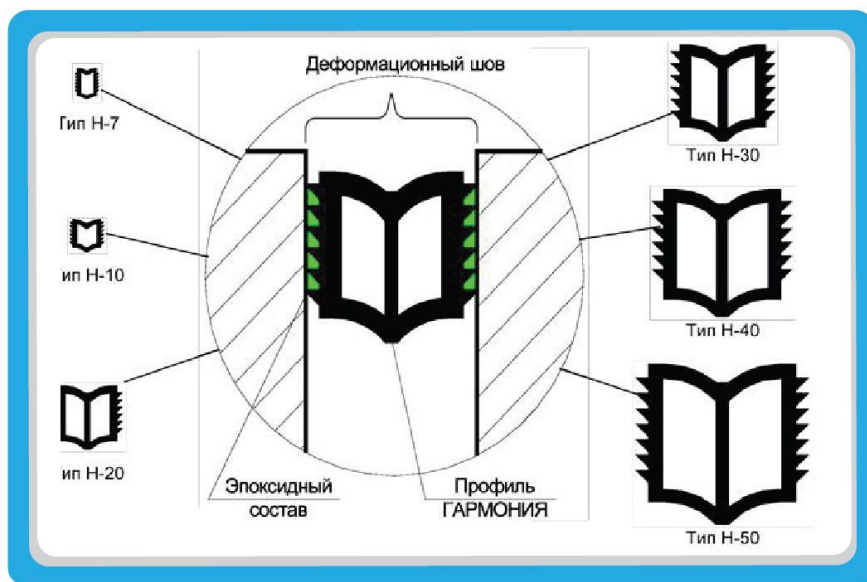


Бентонитовый набухающий профиль Гидрофест крепится при помощи крепежной сетки и дюбелей по бетону. Крепежная сетка поставляется метровыми отрезками, которые надеваются на шнур и через нее дюбелями пристреливается к бетону с шагом 20 см. Шнур должен быть надежно закреплен в шве на время застывания бетона во избежание всплывания.

Резиновые профили для компенсации деформационных напряжений в деформационных швах.



Система "Гармония" - профильное уплотнение на основе резинового эластомера, монтируется в зону деформационного шва с помощью состава на основе эпоксидных смол. Диапазон рабочих температур от -50 °С до +120 °С. Служит как компенсатор деформационных напряжений в деформационных швах.



ТИП		Размеры, мм		Раскрытие шва, мм		
		А	В	min	Max	Суммарное
	Н 20	20,4	32,0	12,7	12,7	25,4
	Н 40	40,1	50,0	19,0	19,0	38,0
	Н 50	50,8	66,0	25,4	25,4	50,8
	Н 60	60,5	80,0	32,0	32,0	64,0

Пробки из гидрофильной резины для герметизации монтажных отверстий ГК-пробка.

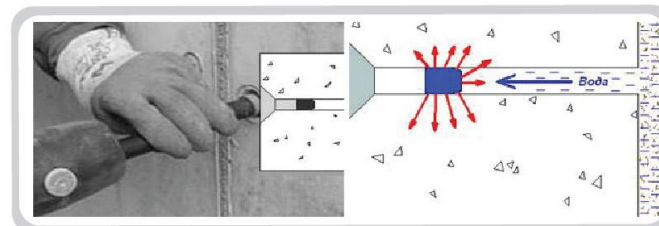
Область применения

Гидроизоляция и герметизация монтажных отверстий в бетоне и железобетоне, в том числе полых поливинилхлоридных (ПВХ) труб внутренним диаметром 22 мм, определяющих толщину возводимой бетонной стены и защищающих стяжные винты крепления опалубки от попадания бетонной смеси.



Описание

Набухающие конические полимерные пробки предназначены для герметизации монтажных отверстий в бетоне и железобетоне, в том числе оставленных после снятия крепежных элементов опалубки. Пробка забивается в монтажное отверстие железобетонной конструкции и при контакте с водой увеличивается в объеме до 400%. Отсутствие в составе резины включений бентонита обеспечивает многократность циклов набухания с первоначальным результатом.



Преимущества набухающих пробок

- Одинаково эффективно работают при контакте с пресной и соленой водой;
- Подходят для всех типов опалубок с монтажными отверстиями 22 мм;
- Коническая форма для простоты установки в конструкцию;
- Высокая степень набухания: увеличение до 400% по объему при контакте с пресной водой и до 350% - с соленой водой;
- Высокая химическая стойкость к воздействиям нефтепродуктов и различных видов масел;
- Высокая ударопрочность и износостойкость.